



SEL CLASSE A

FICHE TECHNIQUE SEL DE CLASSE A (NF P 98-180)

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES, CHIMIQUES ET BACTERIOLOGIQUES

CHIMIQUES

Pourcentage en eau :
. Classe 1.....0,50 %
. Classe 32,45 %

Sur Sec:
. NaCl.....98,9 %
. CaSO₄.....0,53 %
. Insolubles.....0,15 %

BACTERIOLOGIQUES

Flore aérobie 37°C.....< 10 / g
Coliformes totaux 30°C.....< 10 / g
Coliformes thermotolérants...< 10 / g
Enterobactéries.....< 10 / g
Staphylocoques coagulase...< 10 / g
Anaérobies sulfito-réducteurs...0 / g
Salmonelles.....Absence/25 g
Shigelles.....Absence/25 g
Levures.....< 10 / g

PHYSIQUES

. Densité.....environ 1,2
. Solubilité dans l'eau à 20°C
environ 360g/l.....
. Granulométries disponibles:
..... 5 / 8 mm
.SEL MOYEN..... 0 / 5 mm
.SEL FIN 0 / 1,2 mm

CONDITIONNEMENTS

- . En sacs polyéthylène thermosoudés de 25 kg et 40 kg, livrés sur palettes perdues de 1400 kg.
- . En big-bags perdus de 1200 kg.
- . En vrac par camion benne ou camion citerne à déchargement pneumatique.

TRAITEMENTS ANTIMOTTANT

- . Hexacyanoferrate de potassium : 15mg/Kg (anti-mottant)

PRINCIPALES UTILISATIONS DU SEL DE CLASSE A

- . Fabrication de saumure.
- . Salage curatif classique.
- . Salage des voies rapides et à forte circulation.
- . Salage de revêtements spécifiques (ex. enrobés drainants...)