



## **SEL GEMME**

### **FICHE TECHNIQUE SEL DE CLASSE B (NF P 98-180)**

Après son extraction, le sel gemme, ou sel de mine, est concassé, criblé et traité puis ramené dans les galeries de la mine où il est stocké jusqu'à son chargement. Le taux d'humidité y est pour ainsi dire inexistant et la température de 19° constante, été comme hiver. Sa facilité de production (méthodes des chambres et piliers abandonnés), son faible coût ainsi que ses qualités physiques et chimiques permettent d'utiliser le sel gemme en remplacement du sel de salines pour des applications où il se montre plus facile à stocker et à mettre en œuvre, en particulier pour la viabilité hivernale.

#### **CARACTERISTIQUES PHYSIQUES, CHIMIQUES ET BACTERIOLOGIQUES**

##### **CHIMIQUES**

- . Pourcentage en eau
- . Classe 1 .....0,20 %
- . Classe 3 ..... 2,50 %
  
- Sur Sec:
  
- . NaCl.....91,20- 93,80%
- . Sulfates solubles .....1,60 %
- . Insolubles.....4,90 %

##### **BACTERIOLOGIQUES**

- Flore aérobie 37°C.....< 10/g
- Coliformes totaux 30°C.....< 10/g
- Coliformes thermotolérants..< 10/g
- Enterobactéries.....< 10/g
- Staphylocoques coagulase..< 10/g
- Anaérobies sulfito-réducteurs...0/g
- Salmonelles.....Absence/25g
- Shigelles.....Absence/25g
- Levures.....< 10g

##### **PHYSIQUES**

- . Densité.....environ 1,2
  
- . Granulométries disponibles:  
.....  
..... 0,2 / 1,2 mm  
..... 0,2 / 5 ...mm  
.....

#### **CONDITIONNEMENTS**

- . En sacs polyéthylène thermosoudés de 25 Kg, livrés sur palettes perdues de 1280 Kg.
- . En big-bags perdus de 1200 Kg.
- . En vrac par camion benne ou camion citerne à déchargement pneumatique.

#### **TRAITEMENT ANTIMOTTANT**

- . Hexacyanoferrate de potassium : 10 mg/Kg.

#### **PRINCIPALES UTILISATIONS DU SEL GEMME**

- . Déneigement (notamment pour stockage en silo avec le sel de classe 1)
- . Alimentation animale.
- . Ensilage.